

5) TAHİN ÜRETİMİ :
(NACE GRUP :10.41 Sıvı ve katı yağ imalatı) (10.41.59.00.05)

2015/238-1

Susamdan tahin üretimi yapılıyor ise;
Islatma, kabuk soyma makinesi, kavurma fırını, öğütme değirmeni, vs.nin adet ve cinsleri tespit edilir.

Genellikle ıslatmanın darboğaz teşkil etmediği tesislerde kabuk soyma makinelerinin kapasitesi, fırınların kaç kilogram susam aldığı ve kavurma süresi, değirmenlerden çıkan tahin miktarı tespit edilerek darboğaz araştırması yapılır.

Üretim darboğazını genellikle kavurma fırınları veya öğütme değirmenleri teşkil etmektedir. Tahin imalatında susamdan, kavurma ve öğütme işlemlerinden önce, içerdiği yabancı maddelerden temizlenmesi, ıslatılması ve kabuk soyma işlemleri nedeniyle % 72-85 arasında verim alınmaktadır. Şarj sayısı 8 saatte 1-4 alınır.

KAPASİTE HESABI :

a) Fırınlar darboğaz ise;

$$K (\text{kavrulmuş susam}) = \text{Fırın kapasitesi (kg/adet)} \times \text{şarj sayısı} \times 300 \text{ gün} = \text{Kg/yıl}$$

b) Öğütme değirmenleri darboğaz ise;

Değirmene giren kavrulmuş susam miktarı kadar tahin alınır.

$$K (\text{tahin}) = \text{Değirmen kapasitesi (kg/saat)} \times 8 \text{ saat} \times 300 \text{ gün} = \text{Kg/yıl}$$

$$K (\text{Tahin}) : K (\text{ham susam}) \times (0,72 \sim 0,85) = \text{Kg/yıl}$$

$$K (\text{Kabuk}) : K (\text{ham susam}) \times (0,28 \sim 0,15) = \text{Kg/ yıl}$$

Tuz ihtiyacı, susam miktarının % 60'ı kadardır.